

## Charges de main d'œuvre

Références moyennes pour une parcelle de 3300 souches/ha, palissée avec 1 niveau de releveurs

Préaillage en prestation et taille manuelle par le personnel d'exploitation. Préaillage des releveurs (120 €/ha) + taille (50 heures/ha x 13 €/heure).	<b>770 €/ha</b>
---	-----------------



Préaillage et tailleuse (2 passages) en prestation et reprise rapide manuelle Préaillage des releveurs (120 €/ha) + taille mécanique en prestation 4 heures/ha X 70 €/h (coût horaire indicatif, variations locales à prévoir) + reprise manuelle (14 heures x 13 €/heure).	<b>582 €/ha</b>
--	-----------------

## Temps consacré à la taille

Préaillage en prestation et taille manuelle avec le personnel d'exploitation 2 heures de préaillage des releveurs + 50 heures de taille manuelle des souches	<b>52 heures</b>
---	------------------



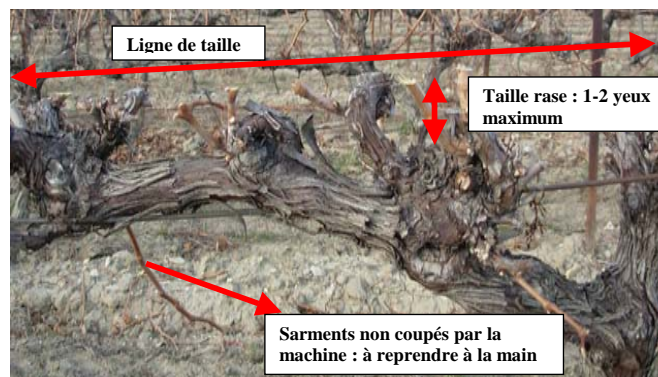
Préaillage et tailleuse (2 passages) en prestation et reprise rapide manuelle 2 heures de préaillage des releveurs + 4 heures de tailleuse + 14 heures de reprise à la main	<b>20 heures</b>
---	------------------



Didier Richy (CA13) - Thierry Savio (CA83) - François Bérud et Olivier Jacquet (CA84)



## TAILLE RASE DE PRECISION



*Souche après passage d'une tailleuse adaptée  
Merlot, 5<sup>ème</sup> année de TRP*

### LA règle de base

Taille machine rase, tous les ans à la même hauteur

Taille machine : 2 à 4h/ha

Suivi d'une reprise rapide à la main

Reprise manuelle : 8 à 30h/ha

### ● VIGNOBLE EN PLACE : ATTENTION AU CHOIX DES PARCELLES

Cordon de Royat : plus le cordon est rectiligne, bien attaché, les rangées longues et le terrain plat, meilleure sera la qualité du travail mécanique et donc la reprise à la main rapide.

Guyot : réaliser une transformation en cordon unilatéral plus adapté à la technique.

Aucun cépage n'a posé de problème particulier.

Pas de contrainte particulière sur les terroirs. Eviter par précaution les parcelles très sensibles à la contrainte hydrique et non irriguées.

**La technique est à proscrire sur des parcelles où le palissage est de qualité moyenne (peu rigide), les cordons mal attachés, sur les parcelles âgées (longueurs des coursons trop irrégulières, «chandelles»...).**

### ● ERREURS A NE PAS COMMETTRE

Passer la machine de taille trop haut = taille en haie

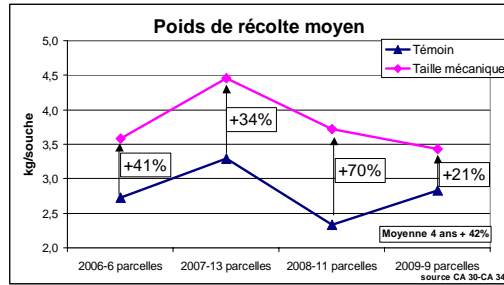
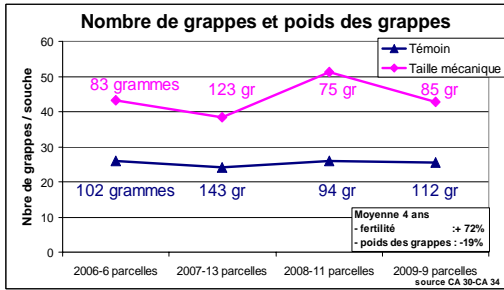
Négliger le temps reprise à la main

Négliger les opérations classiques de conduite de la vigne : entretien des sols, fertilisation,...

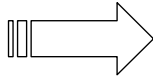
### ● MACHINES UTILISABLES = ETAT DES LIEUX DECEMBRE 2009

Au cours l'hiver 2008-2009, deux sociétés proposaient à la vente des tailleuses adaptées. Elles sont rejointes par cinq autres lors de l'hiver 2009-2010. Le principe de base de toutes ces tailleuses consiste à utiliser des scies circulaires permettant une coupe franche des sarments sur le dessus et les côtés des cordons. Par contre elles sont assez différentes entre elles du point de vue : des automatisations proposées, du positionnement sur le tracteur, de la source d'énergie, etc... Sur trois machines (Brunel, CGC Agri, Pellenc) que nous avons pu suivre en 2008-2009, dans le cadre d'une utilisation optimale de chacune d'entre elles, les résultats viticoles étaient identiques (qualité de coupe, gestion des piquets,...). Deux constructeurs proposent également des systèmes combinés «préaillage des fils releveurs-tailleuse» mais à la date de la rédaction de l'article nous n'avons pas pu juger sur le terrain de la performance de ces systèmes. **Dans tous les cas, quelque soit la qualité du travail effectué, il faudra mettre en œuvre le temps de reprise manuel nécessaire afin de réellement aboutir à une taille rase : reprise des sarments non coupés sous les souches, autour des piquets, etc..**

## ● IMPACT PRODUCTION

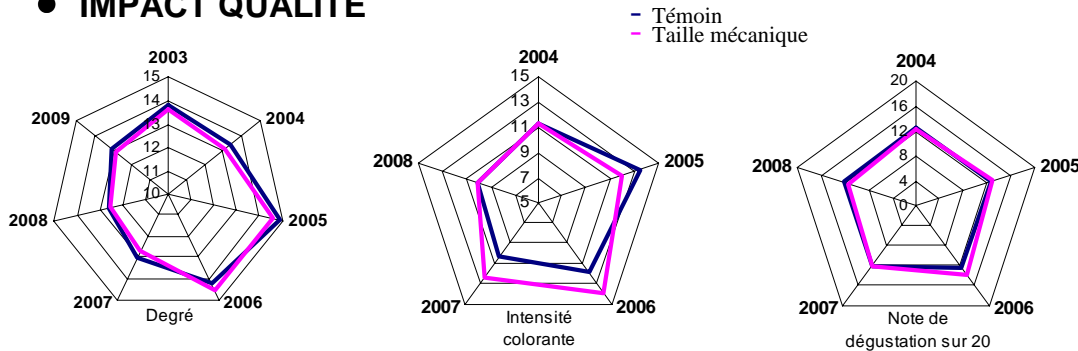


Plus de grappes par souches  
Des grappes plus petites

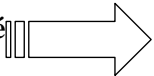


Rendement plus élevé

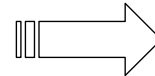
## ● IMPACT QUALITE



Peu d'écart de maturité  
Parfois léger retard



Peu d'écart de couleur des vins



Vins en général peu différents

## ● AUTRES IMPACTS

Augmentation du nombre de sarments mais baisse du poids unitaire des sarments

Aucune différence notable de sensibilité à l'oïdium, au mildiou (notations 2008) ou au botrytis.

Pas de sensibilité particulière à la contrainte hydrique

Pérennité du vignoble : après plus de 20 années de taille de mécanique, les parcelles les plus anciennes en Italie et chez un producteur en France ne présentent pas plus de problèmes de mortalité de maladies du bois que les parcelles taillées classiquement. Des suivis des maladies du bois sont en cours sur les essais en France.



ETABLISSEMENT DES  
PLANTIERS POUR OPTIMISER  
LA MECANISATION



PREFERER LE CORDON  
UNILATERAL

## ● DENSITE DE PLANTATION

1 mètre maximum entre plants sur le rang sous peine :

- de voir les coursons se développer uniquement à l'arcure ou en bout de cordons,

- de difficultés à obtenir des sarments suffisamment longs pour établir en une fois les cordons.

2 mètres minimum entre rangs pour permettre le passage de la machine de taille.

Ne pas planter le premier pied des rangées avant le piquet ou prévoir de le tailler à la main.

Vendange mécanique obligatoire : tournières de 6 mètres de large au moins.

## ● ETABLISSEMENT DES PIEDS = LE PLUS RIGIDE ET RECTILIGNE POSSIBLE

Ne pas hésiter à réaliser 2 à 3 points d'attache sur les pieds lors de leur établissement.

Bras unilatéral de 1 m allant jusqu'au début de l'autre bras. Il doit être attaché au lien plastique (scoubidou) sur le bras suivant.

Le bras doit être enroulé sur le fil afin d'être rectiligne et très rigide lors du passage de la machine. Seule la suppression des plants morts sera moins aisée.

Zone de courbure : large pour éviter les étranglements (25 cm X 25 cm) et ébourgeonnée définitivement.

Les premiers yeux laissés sont après la courbure au niveau du fil porteur.

Alterner le sens des cordons : 3-5 rangs dans un sens puis 3-5 rangs dans l'autre. La coupe de la machine de taille est généralement meilleure en avançant contre les sarments.

## ● MATERIEL DE PALISSAGE

Amarres de bonne qualité : le fil ne doit pas s'abaisser lors du passage de la machine à tailler, il doit rester bien tendu même si la charge est importante.

Piquet et fil de fer doivent être solides par exemple piquet type cornière d'au moins de 40x40x4.00 mm. Espacement entre les piquets : ne pas dépasser 4-5 m afin d'assurer la bonne rigidité du fil.

Fil de diamètre au minimum 3 mm, classe C, et un faible taux d'allongement.

Hauteur du fil porteur : entre 0,80 et 1 m en vue de diminuer la pénibilité de la reprise manuelle. Sur parcelle sans plan de palissage, maintenir le fil porteur au-dessus de la cornière (voir photo ci-contre).

Planter de préférence les piquets au plus près du pied afin de servir de tuteur et de pouvoir tirer un cordon unilatéral de même longueur pour tous les plants.

Tuteurage : choisir de préférence des piquets en bambou (sectionnables à la taille par la machine). En cas d'utilisation impérative de fer à béton enlever les tuteurs métalliques avant la première taille mécanique.



## ● CONDUITE LORS DES PREMIERES ANNEES DE PRODUCTION

Maîtriser la charge la première année de production,

La première taille du cordon installé est manuelle. Tous les sarments ayant poussé sur le haut du cordon sont laissés et taillés à 1 œil. Ceux ayant poussé sous le cordon sont supprimés.

Le 1<sup>er</sup> passage mécanique est mis en place, dans le meilleur des cas, l'hiver compris entre la 4<sup>ème</sup> et 5<sup>ème</sup> feuille.